Profillinie

Ī

Zusammenstellung:

Fak5_Maschinenbau_SS16 [lur]

Verwendete Werte in der Profillinie: Mittelwert

1. Organisation

Informationen über Organisatorisches sind ausreichend

Leistungs- und Prüfungsanforderungen werden transparent gemacht

Die Inhalte der Lehrveranstaltung entsprechen im Wesentlichen den Inhalten der Modulbeschreibung



n=181 mw=1,66 md=2,00 s=0,78

n=178 mw=2,04 md=2,00 s=0,99

n=139 mw=1,53 md=1,00 s=0,64

2. Lernziele, Didaktik und Methodik

Meine Vorkenntnisse reichen aus, der Lehrveranstaltung zu folgen

Die Ausbildungsziele der Veranstaltung sind klar

Die Veranstaltung hat eine klar erkennbare Konzeption ("roter Faden")

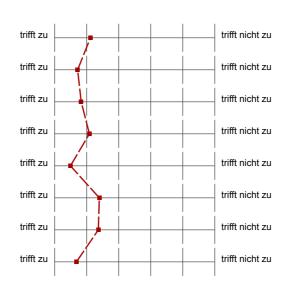
Die Veranstaltung unterstützt mich dabei, mir die Inhalte anzueignen

Auf Fragen und Verständnisschwierigkeiten der Studierenden wird angemessen eingegangen

Begleitmaterialien und Angebote sind hilfreich

Eine gute Grundlage für das Selbststudium ergibt sich durch studienbegleitende Übungen, Angebote, Rücksprachen etc.

Der Zusammenhang zum Ziel des Studiums wird deutlich



n=185 mw=2,12md=2,00s=0,94

n=185 mw=1,72md=2,00s=0,82

n=188 mw=1.83 md=2.00 s=0.93

n=184 mw=2,09 md=2,00 s=0,93

n=182 mw=1,49 md=1,00 s=0,67

n=174 mw=2,40 md=2,00 s=1,33

n=167 mw=2,37 md=2,00 s=1,29

n=173 mw=1,68 md=2,00 s=0,82

3. Eigenes Lernverhalten und Arbeitsbelastung

Die Veranstaltung hat mich angeregt, mich mit den Inhalten zu beschäftigen

Mein Aufwand für das Selbststudium (inkl. Vor- und Nachbereitung, Erbringung von Prüfungsleistungen ...) ist angemessen



n=184 mw=2,04 md=2,00 s=0,98

n=180 mw=2,47 md=2,00 s=1,12

Gesamtzufriedenheit

Alles in allem: Wie zufrieden sind Sie mit dieser Lehrveranstaltung?



n=183 mw=2,05md=2,00s=0,85

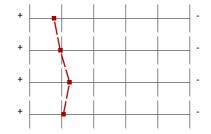
Profillinie

Zusammenstellung:

Fak5_Maschinenbau_SS16 [lur]

- 1. Organisation (Skalenbreite: 6)
- 2. Lernziele, Didaktik und Methodik (Skalenbreite: 6)
- 3. Eigenes Lernverhalten und Arbeitsbelastung (Skalenbreite: 6)

Gesamtzufriedenheit (Skalenbreite: 6)



mw=1,76	s=0,80
mw=1,96	s=0,97
mw=2,25	s=1,05

mw=2,05

s=0,85