

# Amtsblatt der Freien Hansestadt Bremen

2019	Verkündet am 6. September 2019	Nr. 184
------	--------------------------------	---------

## Ordnung zur Änderung der Masterprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Studiengang Zukunftsfähige Energie- und Umweltsysteme (Fachspezifischer Teil)

Vom 10. Juli 2019

Die Rektorin der Hochschule Bremen hat am 15. August 2019 gemäß § 110 Absatz 3 des Bremischen Hochschulgesetzes (BremHG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 9. Mai 2007 (Brem.GBl. S. 339), zuletzt geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 5. März 2019 (Brem.GBl. S. 71), die vom Abteilungsrat der Fakultät 2 Abteilung 1 auf der Grundlage von § 87 Satz 1 Nummer 2 BremHG in Verbindung mit § 12 Absatz 4 Satz 1 sowie Absatz 3 Satz 1 Nummer 2 der Grundordnung der Hochschule Bremen vom 16. Dezember 2008 (Amtliche Mitteilungen der Hochschule Bremen 2/2010, 2/2019) sowie § 62 Absatz 1 BremHG beschlossene Ordnung zur Änderung der Masterprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Studiengang Zukunftsfähige Energie- und Umweltsysteme (Fachspezifischer Teil) genehmigt.

### Artikel 1

Die Masterprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Studiengang Zukunftsfähige Energie- und Umweltsysteme vom 3. Januar 2018 (Brem.ABl. S. 54) wird wie folgt geändert:

In Anlage 1 erhalten die Zeilen des Moduls 1.1 und der Veranstaltungen 1.1.1 sowie 1.1.2 folgende Fassung:

<b>1.1 Grundlagen infrastruktureller Systeme</b>		<b>6</b>	<b>R</b>
1.1.1 Grundlagen Raumplanung	2		
1.1.2 Infrastrukturen von Energiesystemen	2		

### Artikel 2

Diese Änderungsordnung tritt mit Wirkung vom 1. September 2019 in Kraft.

Genehmigt, Bremen, den 15. August 2019

Die Rektorin der Hochschule Bremen