

Amtsblatt der Freien Hansestadt Bremen

2017	Verkündet am 25. Juli 2017	Nr. 154
------	----------------------------	---------

**Berichtigung der Ordnung zur Änderung der Bachelorprüfungsordnung
der Hochschule Bremen
für den Dualen Studiengang Public Administration
(Fachspezifischer Teil)**

Vom 18. Juli 2017

Die Ordnung zur Änderung der Bachelorprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Dualen Studiengang Public Administration (Fachspezifischer Teil) vom 14. Juni 2016 (Brem.ABl. S. 666) wird wie folgt berichtigt:

In Anlage 1 erhält die Fußnote iii nachfolgende Fassung:

„ⁱⁱⁱ Form der Prüfungsleistung:

BT: Bachelorthesis; HA: Hausarbeit; KL: Klausur; KP: Kombinierte Prüfung; MP: mündliche Prüfung; PA: Projektarbeit; PB: Praxisbericht; Prä: Präsentation; PROB: Projektbericht; R: Referat; T: Test.“

Bremen, den 18. Juli 2017

Die Rektorin der Hochschule Bremen